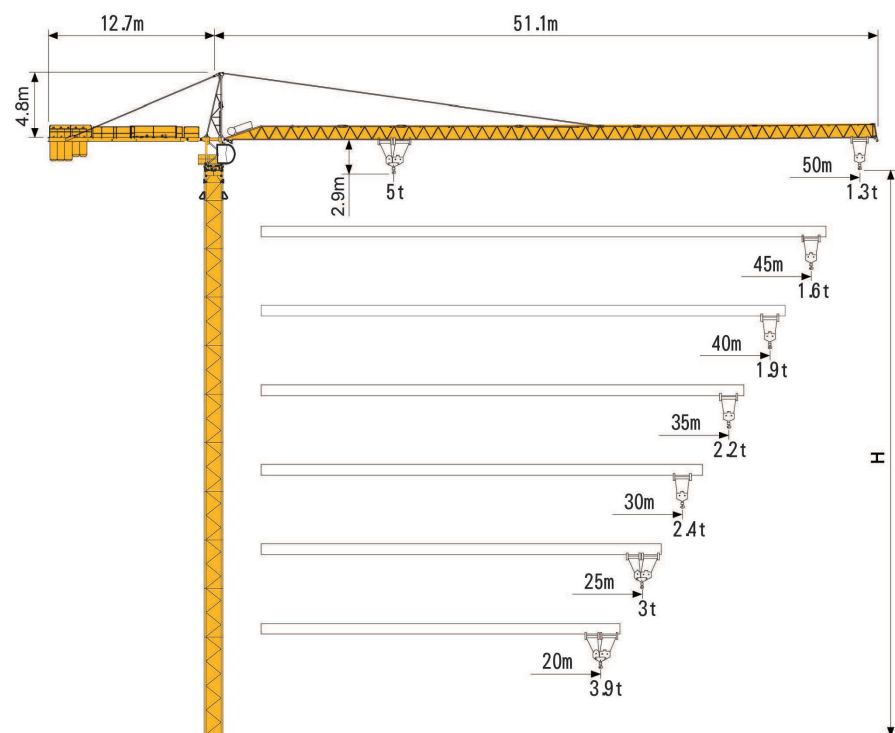
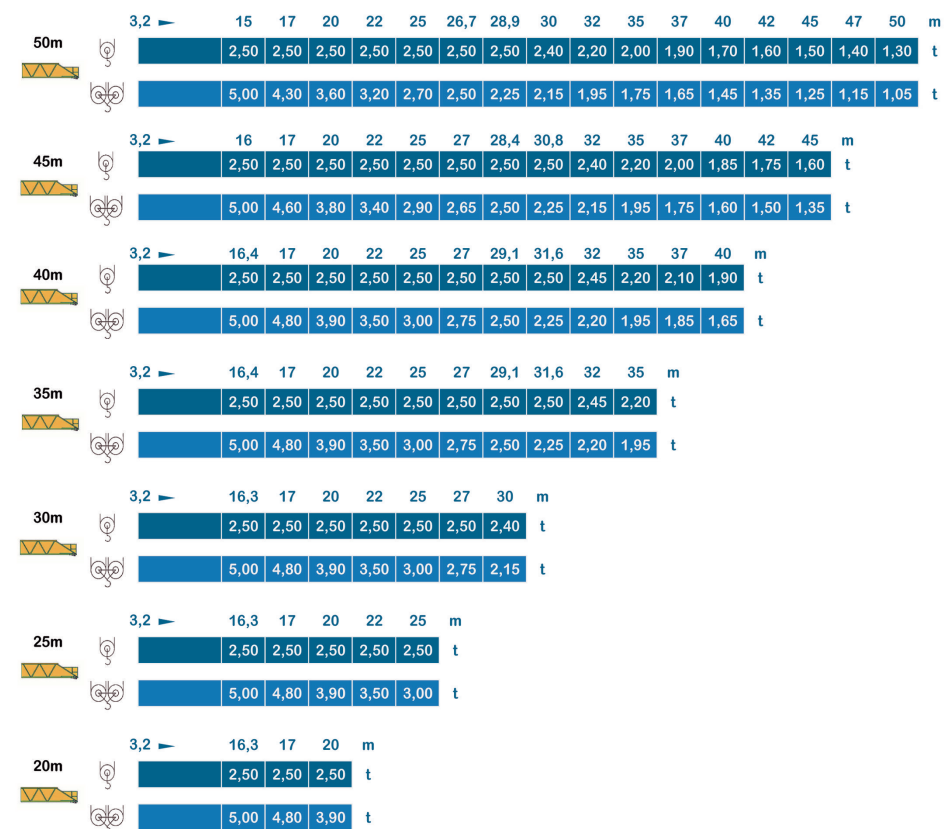


塔头式塔式起重机 Topkit Tower Crane

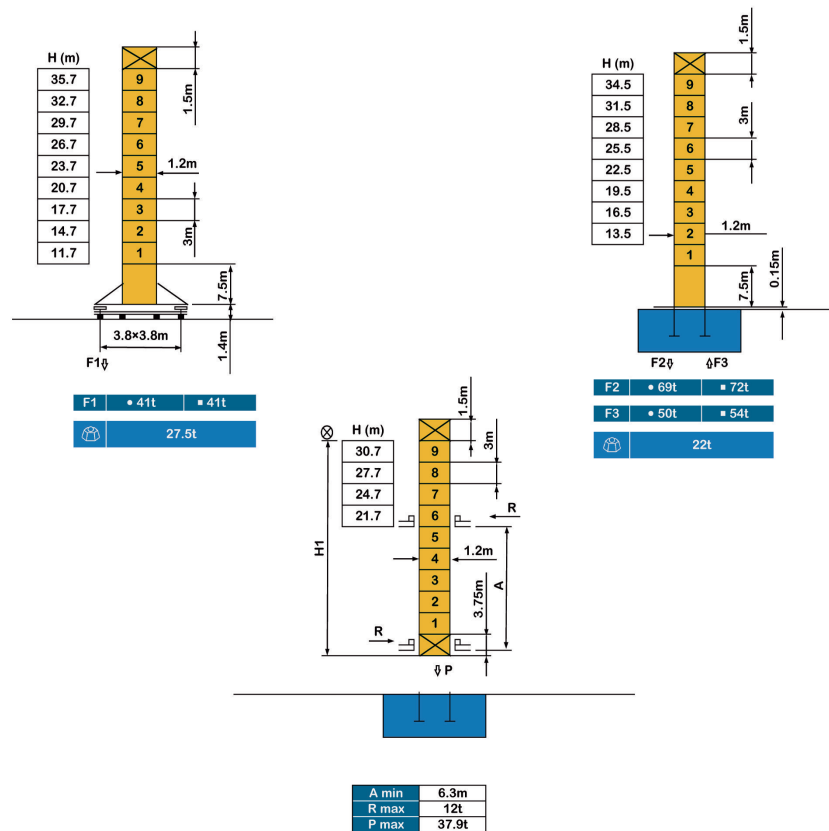
GHT5013-5



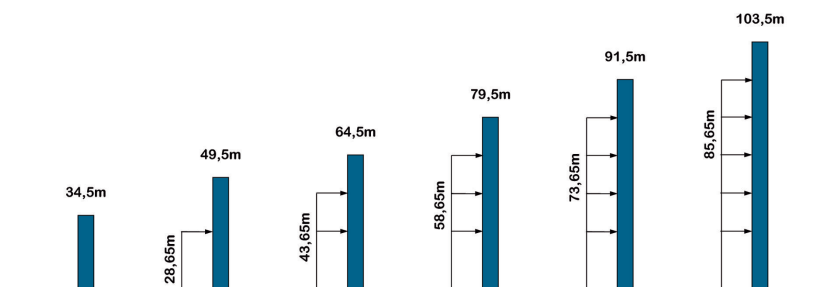
载荷特性 Load Diagrams



塔身 Tower



附着 Anchorages



机构性能 Mechanisms

机构特性 Mechanisms specification										kW	
起升 Hoisting		25PC13A	m/min	6,6	33	66	3,3	16,5	33	360m	18,5/18,3
			t	2,5	2,5	1,3	5,0	5,0	2,6		
		25PFC13	m/min	4,5 - 38 - 76,5			2,75 - 19 - 38,25			> 360m ※	18,5
			t	2,6 - 2,6 - 0,85			5,2 - 5,2 - 1,7				
变幅 Trolleying		4D3V2	m/min	15 - 58							3
回转 Slewing		RCV95 (JH07)	r/min	0 - 0,64							95Nm
行走 Travelling		RT224	m/min	25 / 26							2,9 x 2
 电源 Power Supply						380V (±5 %) 50Hz					
 供电容量 Necessary Electric Power						25PC13A:35kVA					

F 反力 Reactions

- 工作状态 In service
- 非工作状态 Out of service

自重
Self-load

不带载荷及配重,
最大臂长及标准
高度时的自重。

Without load and counter-weight
with longest jib and standard height